

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表(2013年5月分)

事業所名	㈱ダイセル 新井工場
施設名	汚泥焼却施設
連絡先	新井工場 エネルギー

測定年月日	測定項目			
	燃焼ガス温度 °C	ガス冷出口ガス温度 °C	排ガス中のCO濃度 ppm	備考
2013/5/1	818	175	18	
2013/5/2	811	174	19	燃焼調整の為
2013/5/3	826	175	16	
2013/5/4	829	177	16	
2013/5/5	826	178	15	
2013/5/6	820	180	17	
2013/5/7	808	175	20	
2013/5/8	811	174	18	
2013/5/9	812	179	19	燃焼調整の為
2013/5/10	825	183	15	
2013/5/11	840	184	12	
2013/5/12	824	183	16	
2013/5/13	810	182	22	
2013/5/14	809	184	18	
2013/5/15	825	184	14	
2013/5/16	813	181	16	
2013/5/17	802	180	18	
2013/5/18	815	182	16	
2013/5/19	809	184	19	
2013/5/20	839	184	12	
2013/5/21	820	184	16	
2013/5/22	825	183	12	
2013/5/23	808	181	17	
2013/5/24	795	179	22	
2013/5/25	820	182	14	
2013/5/26	815	183	17	
2013/5/27	807	184	18	
2013/5/28	824	184	15	
2013/5/29	840	184	10	
2013/5/30	816	180	15	
2013/5/31	814	180	18	

月間の 総稼動時間	744 h/M	月間の廃棄物(焼却物) の種類及び数量	汚泥: 241.93 T/M 廃プラスチック類: 8.5 T/M
--------------	---------	------------------------	-------------------------------------

排ガスの 分析結果	採取日	報告日	ばい煙量 湿りガス量 Nm ³ /hr	ばい煙濃度			ダイオキシン類濃度 排ガス(ng-TEQ/Nm ³)
	5月14日	5月23日		硫酸化物 m3(N)/h	窒素酸化物 ppm	ばいじん g/Nm ³	
	採取場所			13,300	0.16	62	0.01未満
			乾きガス量 Nm ³ /hr	塩化水素 mg/Nm ³			
			9,840	74			